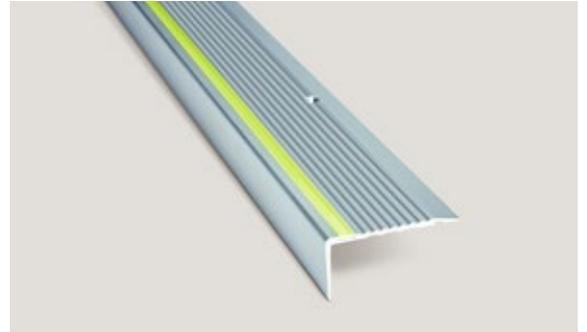
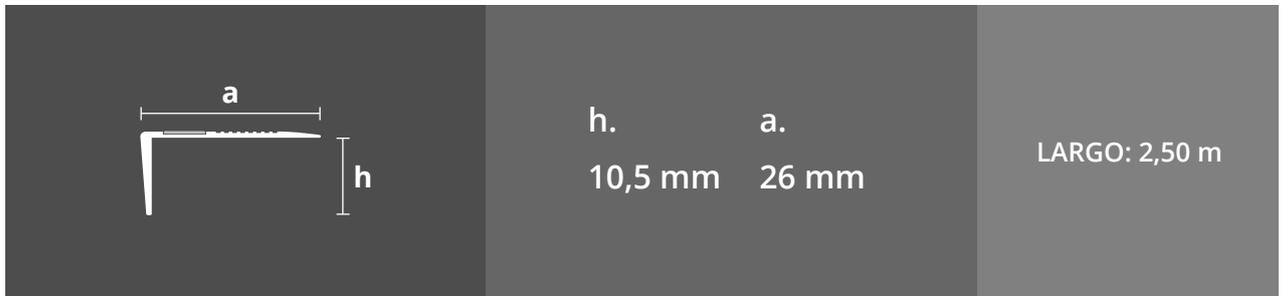


DESCRIPCIÓN

Perfil luminoso de Aluminio Aleación 6063 T5 anodizado, para señalar el canto de los peldaños.



PERFIL



USOS/APLICACIONES

Disponible en 26 mm x 10,5 mm, para la protección e iluminación de los bordes de los peldaños.

Color: Cromo mate.

VENTAJAS

Además de otorgar buena visibilidad al escalón/peldaño y esconder desprolijidades en los bordes, los revestimientos quedan protegidos en sus cantos. Se instala luego de colocado el revestimiento.



PROPIEDADES DEL MATERIAL

ALUMINIO ANODIZADO

Se denomina anodizado al proceso electrolítico de pasivación utilizado para incrementar el espesor de la capa natural de óxido en la superficie de piezas metálicas. Esta técnica suele emplearse sobre el aluminio para generar una capa de protección artificial mediante el óxido protector del aluminio, conocido como alúmina. La capa se consigue por medio de procedimientos electroquímicos, proporciona una mayor resistencia y durabilidad del aluminio.

MODO DE COLOCACIÓN

1. Este perfil se utiliza para proteger los cantos cuando el revestimiento ya está colocado.
2. Coloca abundante pegamento sobre el perfil y el revestimiento donde se instalará la nariz de escalón luminosa. Puede adherirse con silicona neutra o cemento de contacto.
3. Presenta la nariz de escalón luminosa sobre el adhesivo y presiona para lograr la fijación.
4. Limpia con un paño húmedo el excedente de pegamento inmediatamente después de colocar el perfil, evitarás de esta manera, posibles manchas excedentes de adhesivo y/o fragua. El perfil está provisto de perforaciones para atornillar.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpia los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente.

En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, límpialo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara y frota con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero.
- Productos abrasivos o decapantes como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico).
- Bases fuertes (soda cáustica o amoníaco).
- Soluciones carbonatadas.
- Ácido cítrico.
- Ceras, vaselina, lanolina o similar.
- Disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados).
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.

Para mayor información sobre medidas y colores, ingrese en: www.atrimglobal.com
Videos de corte y colocación disponibles en: www.youtube.com/atrimglobal

